



WI 43 B – E 430 15

AWS/ASME SFA 5.4 E 430-15

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



INOX - ELETRODOS

Consumível básico especial para soldagem de aços inoxidáveis ferríticos, deposita uma liga de ótima resistência à corrosão, de boa resistência ao desgaste por fricção e abrasão. Indicado para soldagem de válvulas, turbinas, equipamentos para indústria química e petroquímica.

APLICAÇÃO

METAL BASE: AISI 430

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu						
0,10 Max	15,0-18,0	0,60 Max.	0,75 Max.	1,00 Max.	0,90 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.						

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
450 Mín.	20 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

Ø (mm)	Amperagem (A)
2,50	60-90
3,25	100-130
4,00	120-150
5,00	150-190

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.