

WI 16 R – E 316/316L 16

AWS/ASME SFA 5.4 E 316/316L-16

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

INOX - ELETRODOS

Consumível com baixo teor de carbono, resistente a corrosão intergranular podendo ser utilizado a temperatura de trabalho variando entre -195°C até 350°C.

APLICAÇÃO

METAL BASE: ASTM A 167 Gr.11,ASTM A 213 TP 316,ASTM A 296 CF3M ,ASTM A 336 F 8 M. AISI 316,AISI 316L, GG8 M

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,04 Max.	17,0-20,0	11,0-14,0	2,0-3,0	0,5-2,5	1,0 Max	0,04 Max.	0,03 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
520 Mín.	30 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
1,60	30-40	CC+/CA
2,00	40-55	
2,40	55-75	
3,25	80-110	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	100°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019