



WI T 430 - ER 430

AWS/ ASME SFA. 5.9 ER 430

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



VARETAS - AÇO INOX

Consumível para soldagem de aços inoxidáveis ferríticos. O depósito de solda possui ótima resistência à corrosão, bem como boa resistência ao desgaste por fricção e abrasão. Indicado para revestimentos que serão sujeitos à fricção e corrosão, como válvulas e turbinas. A soldagem normalmente é realizada com pré-aquecimento, seguido de aquecimento térmico, afim de obter as propriedades de resistência mecânica à corrosão.

APLICAÇÃO

METAL BASE:AISI 430 TYPE 430

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu						
0,10 Max	15,50-17,00	0,60 Max	0,75 Max	0,60 Max	0,50 Max	0,03 Max	0,03 Max	0,75 Max						

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
450 Mín	20 Mín

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WI T 430

∅ (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/min)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção

100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.