

WI ZR 1- ELETRODO TUNGSTENIO

AWS/ASME SFA 5.12 E Zr-1

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - TUNGSTÊNIO

Eletrodo não consumível de tungstênio com adição do óxido de zircônio, conhecido como zircônia, indicado principalmente para utilização em corrente alternada, tanto com onda quadrada com gerador de alta frequência, é o preferido nas quais as contaMin.ações por tungstênio devem ser amenizadas, menos desgaste comparado com eletrodo de tungstênio puro. Possui grande capacidade de manter a ponta arredondada. Necessária a utilização com corrente alternada. Sua identificação é realizada através da cor marrom em uma das extremidades.

APLICAÇÃO

Sua principal aplicação é na soldagem de alumínio e magnésio fazendo uso de argônio, hélio ou mistura de ambos.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

W	ZrO3												
Restante	0,15-0,40												

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

CORRENTE CONTINUA NEGATIVA

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI ZR 1 , WI ZR 1 , WI ZR 1 , WI ZR 1**

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
1,60	60-150	CC-
2,40	150-250	
3,25	225-230	

CORRENTE ALTERNADA

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
1,60	60-125	CA
2,40	120-210	
3,25	150-250	
0,00		

OBSERVAÇÕES

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021