

WI T 7 – ER 110S 1

AWS/ASME SFA. 5.28 ER 110S-1

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - AÇO CARBONO E BAIXA LIGA

Vareta cobreada para soldagem de aços baixa liga sujeitos a elevadíssimas solicitações mecânicas como na indústria naval, união de eixos, recuperação de aços fundidos.

APLICAÇÃO

METAL BASE:AÇO USST-1,N-A-XTRA 70,TEN 80,SA 517 ,HY-80,HY-90,HY-100

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ti	Zr	Al	Cu
0,09 Max.	1,40-1,80	0,20-0,55	0,010 Max.	0,010 Max.	1,90-2,60	0,50 Max.	0,25-0,55	0,04 Max	0,10 Max.	0,10 Max.	0,10 Max.	0,25 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)	Escoamento (Mpa)	Impacto
760 Mín	15 Mín	660-740	68J Mín -50°C

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: WI T 7

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	50-120	7-14	CC-
2,40	120-200	7-14	
3,25	150-220	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021