

WI MEGADUR

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

REVESTIMENTO DURO - ELETRODOS

Eletrodo revestido básico para revestimento preventivo de alta performance com excelente resistência a desgaste por abrasão severa em meios secos ou úmidos e resistência a impactos moderados

APLICAÇÃO

Indicado para revestimento duro no setor sucroalcooleiro, martelos ,facas, picotes para camisa de moenda, caçambas, roscas transportadoras. brocas de perfuração do solo, etc.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Si	B											
4,50	39,80	1,00	1,00											

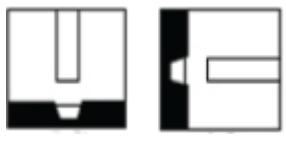
PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
60 HRC - 65 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	70-110	CC-
3,25	110 - 150	
4,00	140 - 190	
5,00	180 - 250	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 01 data 31/03/2019