

WI H 4 SUPER -E 3 UM 45 T

DIN EN 14700 E Fe3 -DIN 8555 E 3 UM 45 T

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ELETRODOS - AÇO FERAMENTA

Eletrodo especial aplicado na soldagem de revestimento de peças de máquinas sujeitas a impactos, compressão e desgaste por atrito em temperaturas operacionais até 550°C. Por este motivo o WI H 4 SUPER é particularmente apropriado para aplicação em matrizes de forja e também em revestimento de cilindros laMin.adores, guias de laMin.ação, facas de corte, rebarbadores, punções, bigornas entre outros.

APLICAÇÃO

Não temos a aplicação deste produto

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo											
0,17	4,45	1,00	3,30											

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
42 HRC-47 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	70-100	CC+
3,25	90-130	
4,00	130-160	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10° C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019