



WI H 73 – PRODUTO ESPECIAL

PRODUTO ESPECIAL
SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



ELETRODOS - AÇO FERAMENTA

Eletrodo com depósito de solda possuindo alta resistência ao desgaste por abrasão e fricção e alta resistência a fissuração, utilizado para soldagem de revestimento em aços ferramenta para trabalho a frio e a quente, especialmente indicado para recuperação de estampos e revestimentos de roscas helicoidais para extrusão de plástico

APLICAÇÃO

Não temos a aplicação deste produto

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mo	Mn											
0,43	3,45	3,10	0,40											

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
55 HRC - 60 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

Ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	70-100	CC+/CA
3,25	80-130	
4,00	130-170	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10° C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.