

# WI H 73 – PRODUTO ESPECIAL

PRODUTO ESPECIAL

**SELO DE QUALIDADE**

**CERTIFICADO ISO**

## ELETRODOS - AÇO FERAMENTA

Eletrodo com depósito de solda possuindo alta resistência ao desgaste por abrasão e fricção e alta resistência a fissuração, utilizado para soldagem de revestimento em aços ferramenta para trabalho a frio e a quente, especialmente indicado para recuperação de estampos e revestimentos de roscas helicoidais para extrusão de plástico

## APLICAÇÃO

Não temos a aplicação deste produto

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C | Cr | Mo | Mn | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0,43 | 3,45 | 3,10 | 0,40 | | | | | | | | | | | |

## PROPRIEDADES MECÂNICAS

| Dureza |
|---|
| 55 HRC - 60 HRC |

## PARÂMETROS DE SOLDAGEM

| ø (mm) | Amperagem (A) | Corrente |
|---|---|---|
| 2,50 | 70-100 | CC+/CA |
| 3,25 | 80-130 | |
| 4,00 | 130-170 | |

### POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



## ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

| Ressecagem | Manutenção | Estufa |
|---|---|---|
| 275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min. | 125°C ± 10°C | 100°C ± 10° C |

## OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019