

WI PICO 60

PRODUTO ESPECIAL

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

REVESTIMENTO DURO - ELETRODOS

Eletrodo básico contendo carbonetos de cromo apresenta ótima resistência a abrasão em meios secos ou úmidos. O eletrodo possui uma soldagem de alta qualidade, durabilidade e alto desempenho na operação de picote.

APLICAÇÃO

Desenvolvido especialmente para o setor Sucroalcooleiro indicado para confecções dos picotes (TIPO LÁGRIMA) dos frisos das camisas das moendas, e revestimento em geral.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Mn	Si	V
4,00	28,00	2,00	1,50	0,50

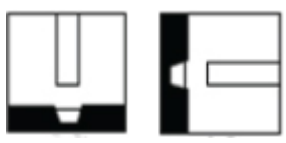
PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
58 HRC - 62 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	70-110	CC-
3,25	100 - 140	
4,00	140 -160	
5,00	160 - 210	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio. Rev. 01 data 31/03/2019