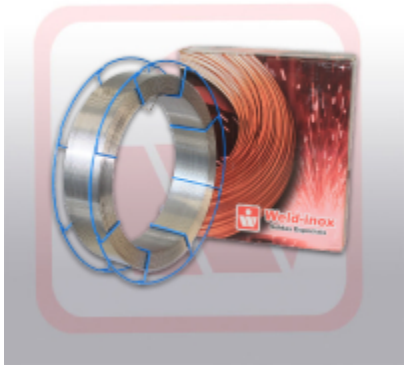

WI A 2594 – ER 2594

AWS/ASME SFA 5.9 ER 2594

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ARCOS SUBMERSO - AÇO INOX

Arame sólido super duplex Cr 25,5%, Ni 6,5%, Mo 3,0%, N 0,18%. A matriz ferrítica e austenítica resulta em alta resistência a tração e alta resistência à corrosão por stress (SCC Stress Corrosion Cracking) e corrosão por pitting.

APLICAÇÃO

METAL BASE:TYPE 2507,ASTM A 890,UNS S 32750,UNS S32760,UNS S 32550,UNS S 39274 ,UNS S J 93404.UNS S J93370 UNS J 93372,UNS J 93380

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	N	Cu	W
0,03 Max.	24,0-27,0	8,0-10,5	2,50-4,50	2,50 Max.	1,00 Max.	0,03 Max.	0,02 Max.	0,20-0,30	1,50 Max.	1,00 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
760 Mín.	15 Min.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão
2,50	250-450	28-32
3,25	300-500	29-34
4,00	400-600	30-35

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem.

As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019