



WI M 1858 -ER CUAL A2

ASME/AWS 5.7 ER CuAl-A2

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



ARAMES - ALUMÍNIO, COBRE, E SUAS LIGAS

Arame sólido para soldagem das ligas de cobre, em especial o bronze - alumínio (10% Al). Possui ótima resistência à corrosão por água salgada, cavitação e ao desgaste por fricção. Indicado para revestimento de bombas, hélices de navios, buchas, eixos, válvulas, soldagem de bronze, manganês e algumas ligas de níquel.

APLICAÇÃO

METAL BASE 2.0916 CuAl5 2.0928 G-CuA9 2. 0920 CuAl8 3. 0460 CuZn20A2

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Fe	Pb	Si	Al	Zn	Cu									
1,50 Max.	0,02 Max.	0,10 Max.	8,5-11,0	0,02 Max	restante									

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Dureza
415 Mín.	130-150 HB

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

Ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
0,80	130-280	18-25	13-20
1,00	150-300	18-25	13-20
1,20	200-400	22-29	15-25
1,60	250-450	22-29	15-25

Gás Proteção

100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.