

**WI TUB 316L T1 1/4**

AWS/ASME SFA 5.22 E 316L T 1 1/4

**SELO DE QUALIDADE****CERTIFICADO ISO****TUBULAR AÇO INOX - ARAMES**

Eletrodo contínuo tubular flux cored inoxidável do tipo Cr 19%, Ni 12,5% e Mo 2,5%, resistente à corrosão intercrystalina até 350°C em materiais de base de baixo carbono. Resiste à oxidação até 850°C.

**APLICAÇÃO**

METAL BASE :ASTM A 167 GR.A167,ASTM A 213 TP 316,ASTM A 296 CF3M,GG8M ASTM A 336 F8M DIN X 5CrNiMo 18 10 DIN GX 10CrNiMo 18 10

**COMPOSIÇÃO QUÍMICA %**

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu						
0,04 Max.	17-20	11-14	2,0-3,0	0,5-2,5	1,0 Max.	0,04 Max.	0,03 Max.	0,50 Max.						

**PROPRIEDADES MECÂNICAS**

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
485 Mín.	30 Mín.

**PARÂMETROS DE SOLDAGEM**

Ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/min)
1,20	130-310	25-33	10-20
1,60	170-350	25-33	10-20

**Gás Proteção**

MISTURA 70% - 80% Argônio RESTANTE CO2 , CO2 PURO.

**POSIÇÃO DE SOLDAGEM:****OBSERVAÇÕES**

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.