

# WI TUB 316L T1 1/4

AWS/ASME SFA 5.22 E 316L T 1 1/4

**SELO DE QUALIDADE**

**CERTIFICADO ISO**

## TUBULAR AÇO INOX - ARAMES

Eletrodo continuo tubular flux cored inoxidável do tipo Cr 19%, Ni 12,5% e Mo 2,5%, resistente à corrosão intercristalina até 350°C em materiais de base de baixo carbono. Resiste à oxidação até 850°C.

## APLICAÇÃO

METAL BASE :ASTM A 167 GR.A167,ASTM A 213 TP 316,ASTM A 296 CF3M,GG8M ASTM A 336 F8M DIN X 5CrNiMo 18 10 DIN GX 10CrNiMo 18 10

## COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

| C | Cr | Ni | Mo | Mn | Si | P | S | Cu |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0,04 Max. | 17-20 | 11-14 | 2,0-3,0 | 0,5-2,5 | 1,0 Max. | 0,04 Max. | 0,03 Max. | 0,50 Max. |

## PROPRIEDADES MECÂNICAS

| Resistência a tração (Mpa) | Alongamento (%) |
|---|---|
| 485 Mín. | 30 Mín. |

## PARÂMETROS DE SOLDAGEM

| ø (mm) | Amperagem (A) | Tensão | Vazão de Gás (L/mín) |
|---|---|---|---|
| 1,20 | 130-310 | 25-33 | 10-20 |
| 1,60 | 170-350 | 25-33 | 10-20 |

| Gás Proteção |
|---|
| MISTURA 70% - 80% Argônio RESTANTE CO2 , CO2 PURO. |

**POSIÇÃO DE SOLDAGEM:**



## OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019