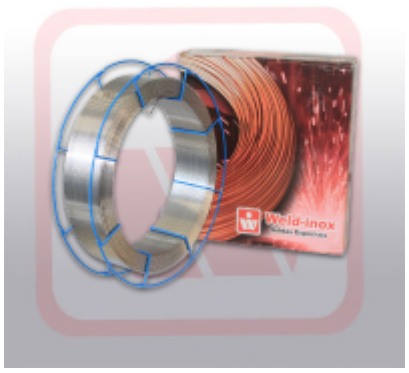


WI A 316L – ER 316L

AWS/ASME SFA 5.9 ER 316L

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ARCOS SUBMERSO - AÇO INOX

Arame sólido inoxidável do tipo Cr 18%, Ni 13,5% e Mo 2,7%, resistente à corrosão intercristalina até 350°C em materiais de base de baixo carbono. Resiste à oxidação até 850°C.

APLICAÇÃO

METAL BASE ASTM A 167 GR.A167,ASTM A 213 TP 316,ASTM A 296 CF3M,GG8M ASTM A 336 F8M DIN X 5CrNiMo 18 10 DIN GX 10CrNiMo 18 10

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,03 Max.	18,0-20,0	11,0-14,0	2,0-3,0	1,0-2,5	0,30-0,65	0,03 Max,	0,03 Max.	0,75 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
490 Min.	30 Min.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão
2,40	250-450	28-32
3,25	300-500	29-34
4,00	400-600	30-35

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019