

WI T NI 61 – ER NI-1

AWS/ASME SFA. 5.14 ER Ni-1

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - NÍQUEL E SUAS LIGAS

Vareta para soldagem de níquel 200 e 201, revestimento de aços ao carbono e soldagem dissimilares incluindo juntas níquel 200 e 201 e vários tipos de aços e ligas de níquel. O depósito de solda possui boa resistência à corrosão especialmente em meios alcalinos.

APLICAÇÃO

METAL BASEASTM B160 B163 B725 B730 TYPE 200 201

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Mn	Fe	P	S	Ni	Cu	Ti	Si	Al
0,15 Max	1,00 Max.	1,00 Max.	0,03 Max,	0,015 Max.	93,00 Min.	0,25 Max.	2,00-3,50	0,75 Max.	1,50 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)
380

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T Ni 61**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	90-130	7-14	CC-
2,40	120-175	7-14	
3,25	150-220	14-18	

Gás Proteção
100 % Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data04/08/2021