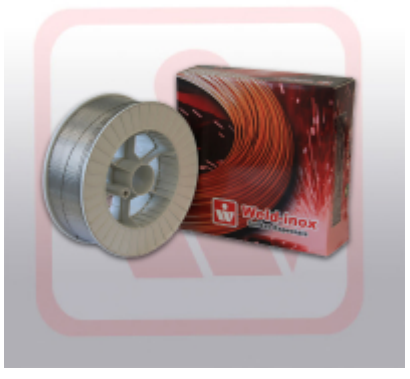

WI M 285- ER CUSN C

ASME/AWS SFA 5.7 ER CuSn-C

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

ARAMES - ALUMÍNIO, COBRE, E SUAS LIGAS

Arame de bronze estanho para soldagem de ligas de cobre do tipo bronze fosforoso ou soldagens dissimilares entre bronze e aços em geral ou ferro-fundido. Possui ótima resistência ao desgaste por atrito e corrosão, o que o torna indicado para revestimento ou recuperação de buchas, êmbolos, mancais, eixos, etc.

APLICAÇÃO

METAL BASE;C 50700 C 51100 C 51900 C 52100 C 52400 20010CuSn2 CuSn6 CuSn8

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Cu	Zn	Sn	Fe	P	Al	Pb
Restante	0,20 Max.	7,0-9,0	0,10 Max.	0,10-0,35	0,01 Max.	0,02 Max.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Dureza
380 Mín.	85-100 HB

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/mín)
0,80	130-280	18-25	13-20
1,00	150-300	18-25	13-20
1,20	200-400	22-29	15-25
1,60	250-450	22-29	15-25

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura do metal base e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019