

WI T 310 – ER 310

AWS/ASME SFA. 5.9 ER 310

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

VARETAS - AÇO INOX

Consumível utilizado para soldagem de aço inoxidável do tipo AISI 310 e fundidos do tipo CK-20. O depósito de solda resiste a temperatura de até 1200ºC e choques térmicos, o que torna esta liga indicada para soldagem de partes internas e dispositivos de fornos para tratamento térmico.

APLICAÇÃO

METAL BASE:ASTM A 213 T7/T9, ASTM A 212 C12ASTM A 276 310/310S ASTM 292 HI, HR

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	Cu
0,08-0,15	25,0-28,0	20,0-22,5	0,75 Max	1,00-2,50	0,30-0,65	0,03 Max	0,03 Max	0,75 Max

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)	Alongamento (%)
550 Mín.	30 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

TÍTULO DO CONJUNTO: **WI T 310**

ø (mm)	Amperagem (A)	Vazão de Gás (L/mín)	Corrente Polaridade
1,60	40-70	7-14	CC-
2,40	60-90	7-14	
3,25	100-150	14-18	

Gás Proteção
100% Argônio

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 02 data 04/08/2021