

WI DUR 500 – E 2 UM 50 G

DIN EN 14700 E Fe2 -DIN 8555 E 2 UM 50 G

SELO DE QUALIDADE

CERTIFICADO ISO

REVESTIMENTO DURO - ELETRODOS

Eletrodo revestido básico indicado para revestimento duro em peças e equipamentos sujeitos a desgaste por abrasão, fricção e impacto.

APLICAÇÃO

Indicado para recuperação de partes internas de moinhos, carcaças de bombas sujeitas a abrasão, cilindros britadores, caçambas de transportes, etc.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

C	Si	Mn	Cr											
0,44	1,65	1,70	3,00											

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza
47 HRC - 52 HRC

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

ø (mm)	Amperagem (A)	Corrente
2,50	70-100	CC+
3,25	100-140	
4,00	140-180	
5,00	180-220	

POSIÇÃO DE SOLDAGEM:



ARMAZENAMENTO E RESSECAGEM

Ressecagem	Manutenção	Estufa
275°C ± 25°C TEMPO 90 Min. ± 30 Min.	125°C ± 10°C	100°C ± 10°C

OBSERVAÇÕES

Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

Rev. 01 data 31/03/2019