



WI M 1 - ER 80S G

ASME/AWS 5.28 ER 80S G

SELO DE QUALIDADE



CERTIFICADO ISO



ARAMES - AÇO CARBONO E BAIXA LIGA

WI M 1 é um arame sólido cobreado para soldagem em aços patináveis, ou seja, aços estruturais resistentes à corrosão atmosférica.

APLICAÇÃO

METAL BASE: AÇOS SAC 50, CORTEN, PATINEX 37, USI SAC 300, USI SAC 350, COSACOR 400, COSACOR 400 E, ASTM A 36, ASTM A 283 GR. A, ASTM A 283 GR. B

COMPOSIÇÃO QUÍMICA %

Cr	Ni	Mo											
0,30 Min.	0,50 Min.	0,20 Min.											

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência a tração (Mpa)
550 Mín.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

CURTO CIRCUITO

Ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás (L/min)
0,80	40-145	15-20	10-14
1,00	50-180	16-22	10-14
1,20	75-200	17-24	12-16
1,60	100-280	18-25	12-16

ARCO SPRAY

Ø (mm)	Amperagem (A)	Tensão	Vazão de Gás, Info.
0,80	135-200	24-28	12-16
1,00	165-230	24-28	14-18
1,20	200-375	26-32	14-18
1,60	280-400	26-32	16-20

Gás Proteção
Argônio / 2% Oxigênio , M 21

OBSERVAÇÕES

Valores mínimos a serem atendidos, pelo menos, em um dos elementos citados. Amperagem irá variar dependendo da espessura da chapa e posição de soldagem. As informações contidas nesta separata são oferecidas apenas para o conhecimento do produto, por isto não deve ser considerada como garantia ou certificado. Estas informações poderão sofrer alterações sem aviso prévio.